

[CATALOGUE 2026]

ÉQUIPEMENT DE PEINTURE INDUSTRIELS & AUTOMOBILES
PERFORMANCE. DURABILITÉ. INNOVATION

SOMMAIRE]

INTRODUCTION	P.3
COMPARAISON ENDOTHERMIQUE VS GAZ / FIOUL	P.4
CABINE DE PEINTURE ENDOTHERMIQUE	P.5
CABINE DE PEINTURE GAZ/FIOUL	P.7
CABINE DE PEINTURE RETRACTABLE	P.9
CABINE DE PEINTURE POIDS LOURDS	P.11
LABORATOIRE DE PEINTURE	P.13
AIRE DE PREPARATION	P.15
PANNEAUX ENDOTHERMIQUES	P.17

INTRO]

Qui sommes-nous ?

MAT INDUS est une entreprise française spécialisée dans la vente de cabines de peinture destinées aux secteurs de l'automobile et de l'industrie. Forte d'une équipe expérimentée, notre société s'est imposée comme un acteur de référence en combinant expertise technique, proximité client, solutions de qualité et innovation.

Notre approche

Chez MAT INDUS, nous croyons qu'une installation réussie repose sur une compréhension approfondie des besoins spécifiques de chaque client.

C'est pourquoi nous proposons des solutions clés en main entièrement personnalisées, conçues pour s'adapter aux contraintes et aux objectifs de votre activité.

Nos domaines d'expertise

Solutions de gain énergétique & conseil

Nous accompagnons les professionnels dans l'optimisation de leurs équipements industriels en proposant des solutions permettant de réduire la consommation énergétique tout en maintenant une performance optimale.

Une offre de services complète

- Vente : cabines de peinture adaptées à vos besoins industriels
- Montage : installation professionnelle réalisée par nos équipes techniques
- Contrôles de conformité & entretien : suivi rigoureux garantissant sécurité et performance grâce à nos partenaires agréés

Notre méthode de travail

Chaque projet débute par une étude approfondie de vos besoins :

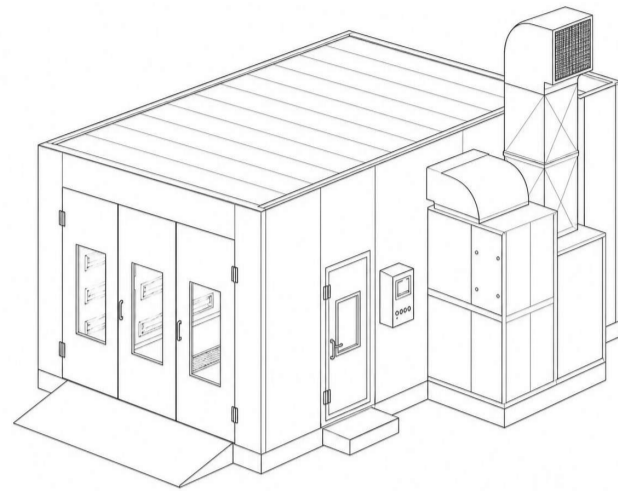
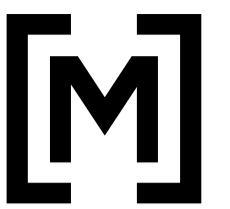
- Surface disponible
- Volume de production
- Contraintes réglementaires
- Objectifs de performance

Cette analyse nous permet de vous fournir un devis détaillé et transparent, garantissant une solution parfaitement adaptée à votre contexte.

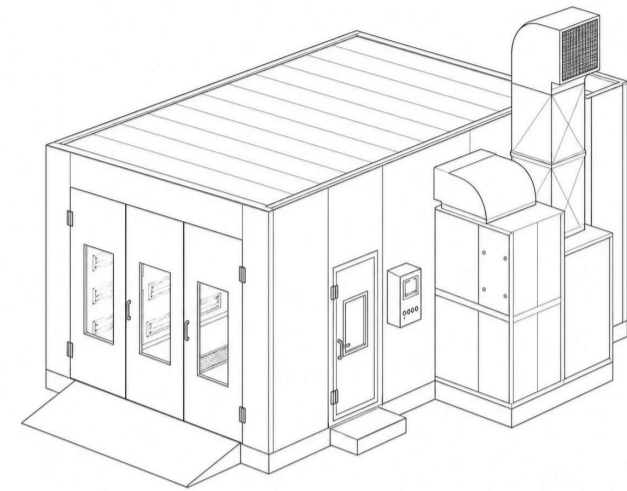
Notre engagement

MAT INDUS s'engage à vous offrir bien plus qu'un équipement : un partenariat durable fondé sur l'écoute, le conseil technique et un accompagnement à chaque étape de votre projet.

CABINE ENDOTHERMIQUE VS CABINE GAZ]



CABINE MI-E
PANNEAUX ENDOTHERMIQUE



CABINE MI-FG
TECHNOLOGIE A COMBUSTION

Technologie	Panneaux endothermiques	Chauffage par combustion (gaz ou fioul)
Source d'énergie	Électricité uniquement	Gaz naturel / fioul + électricité
Temps de chauffe	5 à 10 minutes	15 à 20 minutes
Montée en température	Rapide et directe	Progressive
Homogénéité thermique	Très élevée, température stable	Variable selon brûleur et flux d'air
Énergie consommée par cycle	≈ 52 kWh	≈ 272 kWh
Consommation énergétique	Faible	Élevée
Rendement	≈ 95%	≈ 70 - 85%
Pertes énergétiques	Quasi nulles	Fumées et combustion
Émissions de CO ₂ par cycle	≈ 7,8 kg	≈ 52,87 kg
Impact environnemental	Zéro émission directe	Émissions CO ₂ , NOx, particules
Coût annuel d'exploitation	≈ 10 450 €	≈ 19 700 €
Maintenance	Faible (pas de brûleur)	Élevée (brûleur + contrôles)
Installation	Simple	Complexe (gaz + évacuation fumées)
Contraintes réglementaires	Faible	Élevées
Dépendance énergétique	Électricité (stable)	Gaz (prix fluctuant)
Coût d'achat	Plus élevé (+10 à +25%)	Moins élevé
Maturité du marché	En forte croissance	Technologie historique

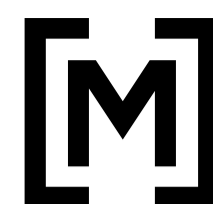
POURQUOI CHOISIR LA CABINE ENDOTHERMIQUE EN 3 POINTS CLÉS

/
ECONOMIE 9'250 EUROS/AN
ROI MOYEN 13 MOIS

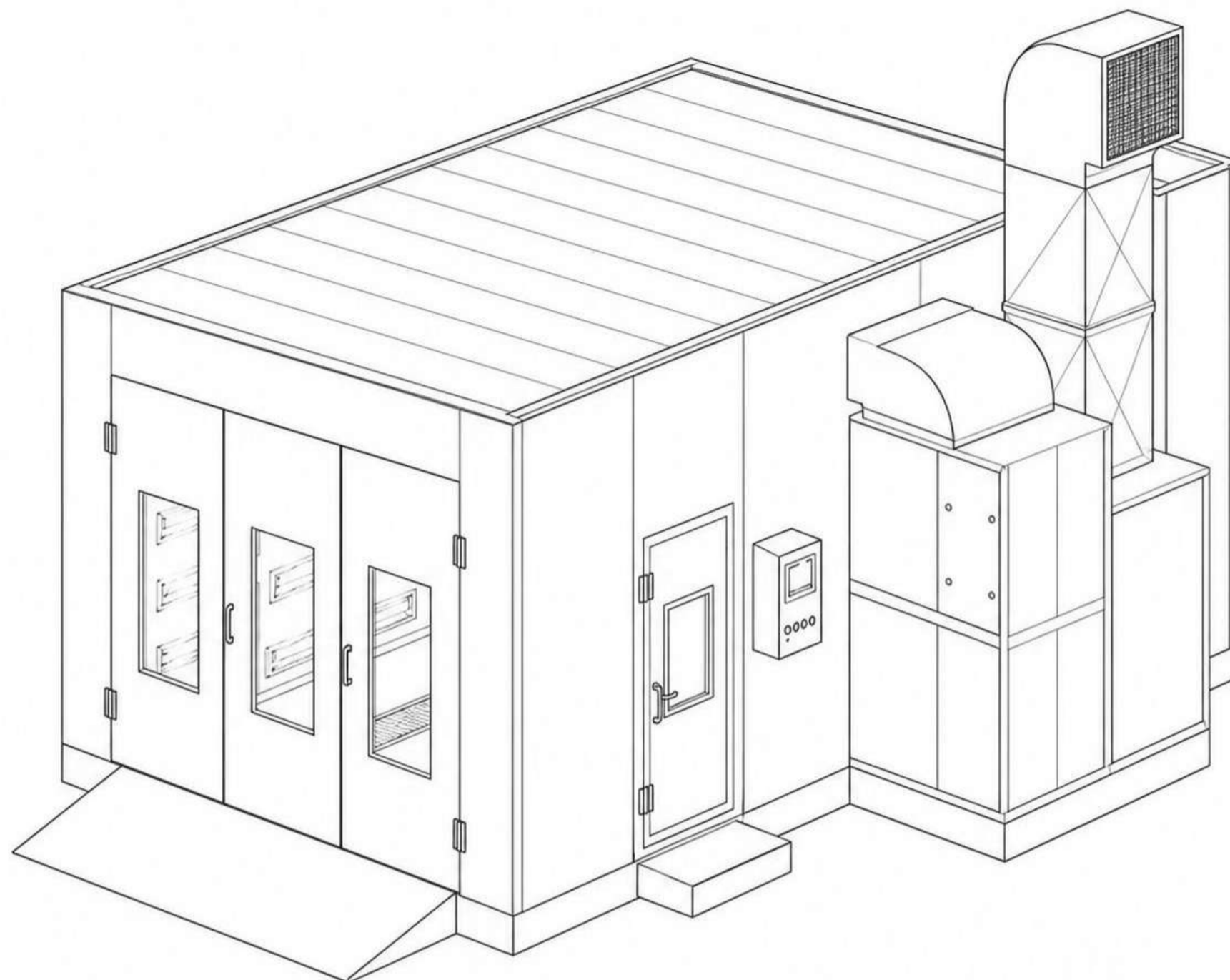
/
PLUS DE CYCLES / JOUR
MAINTENANCE RÉDUITE

/
49 TONNES DE CO₂
EN MOINS PAR AN

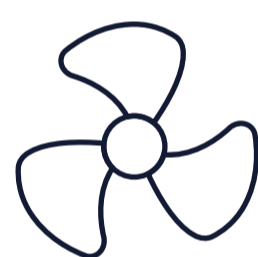
CABINE DE PEINTURE ENDOTHERMIQUE]



**CHAUFFEZ PLUS VITE.
CONSOMMEZ MOINS.
PRODUISEZ MIEUX.**



CABINE MI-E



Performance énergétique

Rendement = 95%
Consommation réduite
Jusqu'à 50% par rapport à une cabine Gaz
Extraction vers l'extérieur

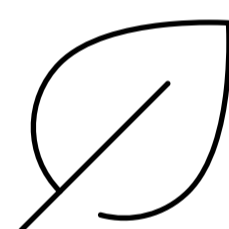
**Economies d'Énergie
ROI Rapide**



Montée en température rapide

Temps de chauffe: 5-10 minutes
Cycles plus courts
Meilleur productivité
Filtration labyrinthe
Température homogène

Plus de cycles, plus de productivité



Zero combustion Moins d'émissions

Aucune combustion
Pas de fumées
Réductions émissions de CO2
Maintenance simplifiée

**Environnement propre
Opérateur protégés**



Maintenance réduite

Pas de bruleur
Pas de réseau de gaz
Moins de pièces d'usure
Déploiement assisté

**Moins d'arrêt,
Moins de coûts**

Applications

Carrosserie industrielle
Maintenance ferroviaire
Industrie lourde
Construction métallique
Peinture de pièces volumineuses

En résumé

Technologie 100% électrique
Chauffe rapide et homogène
Consommation d'énergie réduite
Rentabilité optimisée

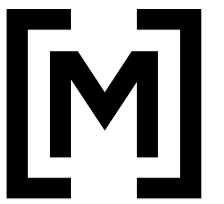
/

**CHAUFFEZ PLUS VITE.
CONSOMMEZ MOINS.
PRODUISEZ MIEUX.**

/

CABINE DE PEINTURE ENDOTHERMIQUE

FICHE TECHNIQUE



TECHNOLOGIE

Chauffage 100% électrique sans combustion
Panneaux endothermiques intégrés
Diffusion homogène de la chaleur

PERFORMANCE THERMIQUE

Rendement \approx 95%
Température homogène sans zone froide
Chauffe directe des surfaces

CYCLE DE PRODUCTION

Montée rapide \rightarrow plus de cycles/jour
Temps de séchage réduit
Process optimisé

VENTILATION & FILTRATION

Flux d'air horizontal maîtrisé
Dépression contrôlée
Captation efficace des brouillards

CONSO. ÉNERGÉTIQUE

Consommation typique : \approx 52 kWh/cycle

IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Réduction jusqu'à 49 tonnes CO₂/an

COÛTS D'EXPLOITATION

Jusqu'à 9 250 € d'économie/an

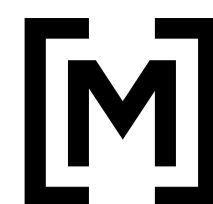
SÉCURITÉ

Pas de combustion \rightarrow risques réduits
Pas de gaz \rightarrow installation simplifiée

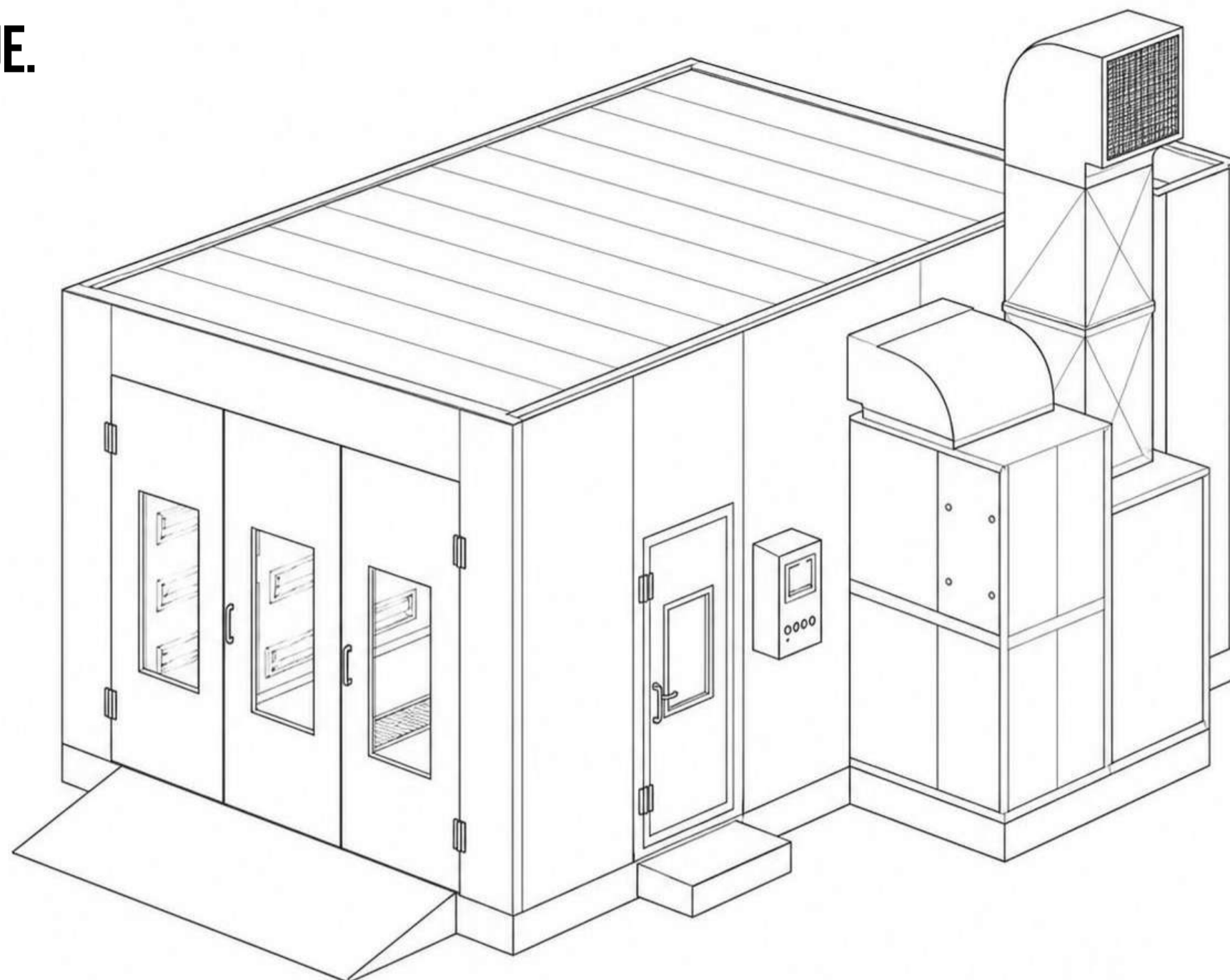
MODÈLE : MI-E 6900 x 4000 x 2850

Dimensions	Ext. : 7 100 x 4 000 x H 3 400 mm Int. : 6 900 x 4 000 x H 2 800 mm
Accès	Frontale : 3 vantaux - 3 000 x 2 600 mm Latérale : 800 x 2 000 mm - anti-surpression
Parois / Structure	Sandwich 50 mm - EPS 50 kg/m ³ - assemblage mâle/femelle
Toiture	Plénum isolé, réduction des pertes thermiques
Vitrages	Verre feuilleté, double vitrage, isolation renforcée
Ventilation - Soufflage	32 000 m ³ /h - 11 kW - 0,3 m/s - \sim 72 dB
Ventilation - Extraction	32 000 m ³ /h - 11 kW - extraction par le sol
Filtration	Plafond : 99,8 % - 120 °C - auto-extinguible F1 Préfiltre EU5 - Sol EU3 Paint-Stop
Éclairage	LED > 1 000 lux - 1 296 W (plafond incliné + parois)
Système endothermique	10 panneaux - 30 kW total 5 x 2 kW (2380 x 490 x 39 mm) - 5 x 4 kW (2380 x 890 x 39 mm)
Avantages système	Chauffage instantané, sans combustion, faible maintenance, sécurité incendie
Phases de fonctionnement	Peinture : ventilation active, filtration plafond \rightarrow sol Séchage : ventilation arrêtée, panneaux seuls
Sol / Infrastructure	Socle 300 mm, galvanisé, charge 650 kg/roue, grilles + tôles antidérapantes
Tableau de commande	Démarrage ventilation, sélection phases, programmation, éclairage, alarmes, arrêt urgence
Alimentation électrique	380 V - 50 Hz - Triphasé + N + T - puissance cabine 52 kW
Normes	CE, ISO 9001, 2006/42/CE, 2014/30/UE, 2014/35/UE, RoHS II, EN 12100, EN 60204-1, INRS ED839
Documentation fournie	Manuel utilisateur, guide programmation, schémas électriques, garantie
Avantages clés	Sans gaz, séchage rapide, faible bruit, économie d'énergie, sécurité maximale, écologique

CABINE DE PEINTURE GAZ]



**PERFORMANCE THERMIQUE.
TECHNOLOGIE ÉPROUVÉE.**



CABINE MI-FG



Performance énergétique

Chauffage par brûleur gaz ou fioul
Rendement : 70 à 85 %
Diffusion thermique par flux d'air

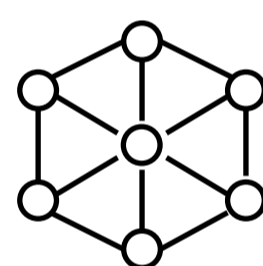
**Mix énergétique , Elec.
Gaz ou Elec fuel**



Montée en température rapide

Temps de chauffe: 10-20 minutes
Température adaptée aux cycles
peinture/séchage

**Solution éprouvée aux
cadences industrielles**



Technologie Maitrisée

Chauffage par combustion
Système éprouvé
Compatible installations
existantes

**Une technologie
performante et
homologuée**



Un vrai levier de production

Adapté aux fortes charges de
production
Fonctionnement longue durée
Puissance constante
Idéal grandes installations

**Idéal pour produire sans
interruption**

Applications

Carrosserie industrielle
Maintenance ferroviaire
Industrie lourde
Construction métallique
Peinture de pièces volumineuses

En résumé

Technologie éprouvée
Puissance thermique élevée
Adaptée aux grandes installations
Fonctionnement continu
Solution industrielle robuste

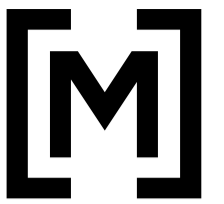
/

**PERFORMANCE THERMIQUE.
TECHNOLOGIE ÉPROUVÉE.**

/

CABINE DE PEINTURE GAZ

FICHE TECHNIQUE



TECHNOLOGIE

Chauffage par combustion (gaz/fioul)
Brûleur industriel haute puissance
Diffusion thermique par air chaud

PERFORMANCE THERMIQUE

Montée en température progressive
Bonne puissance de chauffe
Adaptée aux volumes importants

CYCLE DE PRODUCTION

Process standard industriel
Temps de chauffe > électrique
Sépendants de l'inertie thermique

VENTILATION & FILTRATION

Flux d'air contrôlé
Extraction des fumées obligatoire
Filtration haute efficacité

CONSO. ÉNERGÉTIQUE

Rendement : 70 à 85 %
Consommation élevée
Dépendance aux énergies fossiles

IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Émissions de CO₂, NOx et particules
Nécessite traitement des fumées

COÛTS D'EXPLOITATION

Coût énergétique élevé
Maintenance brûleur + contrôles

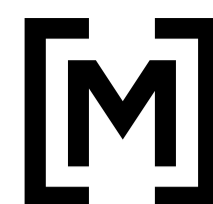
SÉCURITÉ

Risques liés à la combustion
Conformité ATEX

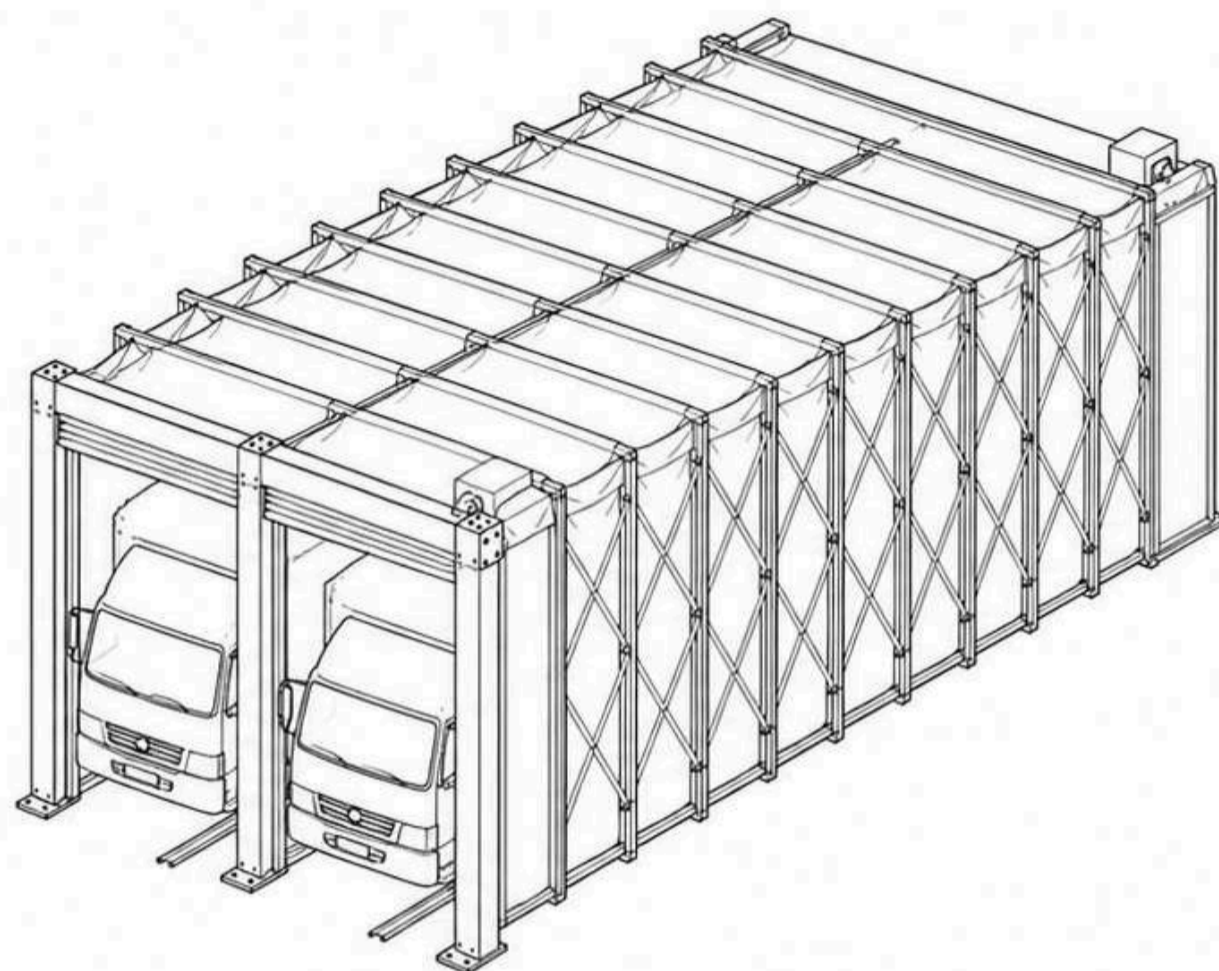
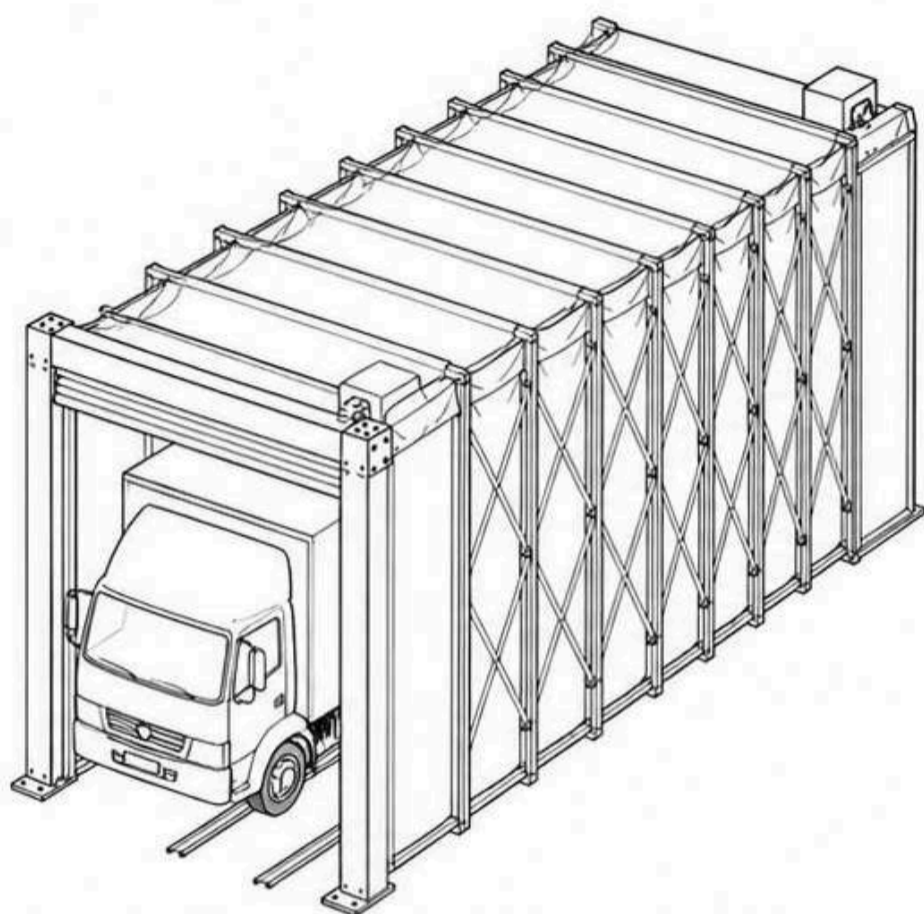
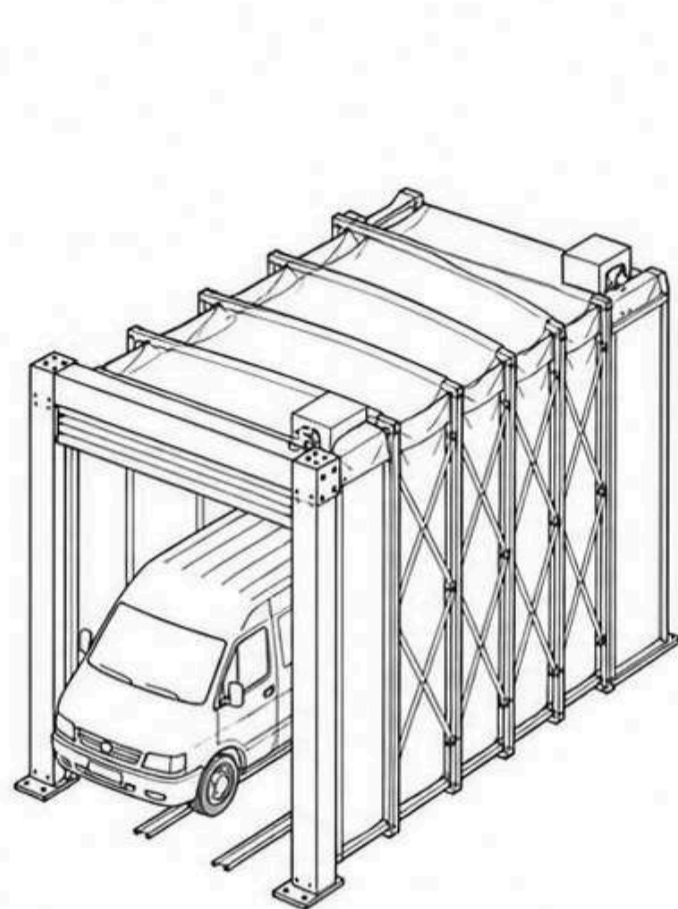
MODÈLE : MI-FG 6900*4000*2850"

Dimensions	Int. : 7 000 × 4 000 × 2 650 mm Ext. : 7 106 × 6 956 × 3 450 mm
Structure de la cabine	Panneaux 50 mm - acier 0,4 mm - laine de roche Chambre de pression statique : 500 mm Toit : tôle galvanisée 0,8 mm
Ventilation	Soufflage haut / extraction bas (chute totale) Plateforme ventilée 300 mm
Portes principales	3 vantaux pliants - acier galvanisé 0,8 mm Épaisseur 50 mm - laine de roche Fenêtre : 550 × 1 800 mm - Ouverture : 3 000 × 2 900 mm
Porte de sécurité	Structure aluminium + verre trempé Décompression anti-surpression - 800 × 2 000 mm
Plateforme	Hauteur 300 mm - Grille acier 30 × 4 mm Charge 600 kg/roue - Airbag intégré pour montée en pente
Soufflage - Air supply	Ventilateur centrifuge double entrée Débit : 16 000 m ³ /h × 2 = 32 000 m ³ /h - Pression : 600 Pa Moteurs : 2 × 5,5 kW (courroie) - Bruit : ≤ 85 dB
Extraction - Exhaust	Ventilateur centrifuge double entrée Débit : 32 000 m ³ /h - Pression : 800 Pa Moteur : 15 kW (courroie) - Bruit : ≤ 85 dB
Éclairage	Haut : 32 tubes LED 18 W - Bas : 18 tubes LED 18 W Verre trempé 5 mm - Éclairement ≥ 800 lux Puissance totale : 900 W
Filtration	Préfiltre G3 (≥ 10 µm) - Filtre plafond F5 (≥ 5 µm) Filtre sol fibre de verre - Traitement air : charbon actif
Conduits d'air	Tôle galvanisée 0,8 mm 4 sections droites + 1 coude 90° + 1 coude 45°
Chauffage	Méthode : gaz + échangeur inox SUS304 (1,5 mm) Brûleur Riello RS5 - 260 000 kcal/h - Montée +20 °C
Commande électrique	Automate + écran tactile - Composants Schneider Fonctions : peinture, peinture chaude, cuisson, éclairage, alarmes, arrêt urgence, minuterie, protections moteur, interverrouillages
Particularités	Réduction automatique du débit sans pulvérisation
Alimentation	380 V - 50 Hz - Triphasé Température max : 60 °C - Vitesse d'air à vide ≥ 0,3 m/s Puissance totale : 28 kW

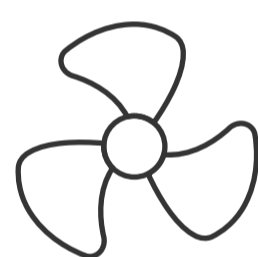
CABINE DE PEINTURE RETRACTABLE]



**FLEXIBILITÉ MAXIMALE.
PERFORMANCE INDUSTRIELLE.**



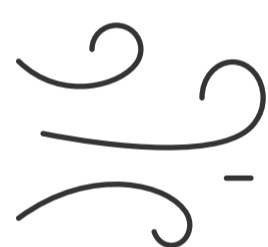
CABINE MI-CR



Ventilation Haute Performance

Débit d'air : 55'000 m³/h
Vitesse d'air : 0.50 m/s
Dépression contrôlée
Extraction vers l'extérieur

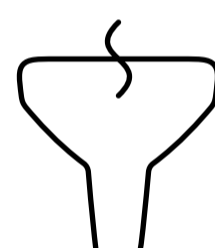
Air Propre, Résultat constant



Flux d'Air Optimisé

Entrée d'air frontale
Traversée homogène
Captation arrière directe
Filtration labyrinthe

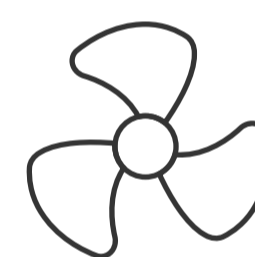
Qualité de peinture homogène



Filtration Haute Capacité

Filtration sèche
Filtres labyrinthes
Captations des particules
Maintenance simplifiée

Moins d'encrassement, plus de performance



Sécurité et fiabilité intégrées

Eclairage ATEX
Armoire Schneider Electric
Commandes sécurisées
Déploiement assisté

Exploitation simple et fiable

Applications

Carrosserie industrielle
Maintenance ferroviaire
Industrie lourde
Construction métallique
Peinture de pièces volumineuses

En résumé

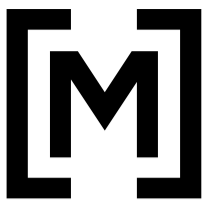
Cabine flexible et rétractable
Ventilation ultra performante
Qualité de finition optimale
Gain d'espace et productivité
Solution robuste et durable

/

**FLEXIBILITÉ
MAXIMALE ET PERFORMANCE
INDUSTRIELLE.**

CABINE DE PEINTURE RETRACTABLE

FICHE TECHNIQUE



TECHNOLOGIE

Cabine mobile rétractable sur rails
Déploiement à la demande
Libération complète de l'espace

CYCLE DE PRODUCTION

Process standard industriel
Dépendants de l'inertie thermique

VENTILATION & FILTRATION

Flux d'air contrôlé
Filtration haute efficacité

IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Pas de bruleur

COÛTS D'EXPLOITATION

Maintenance réduite

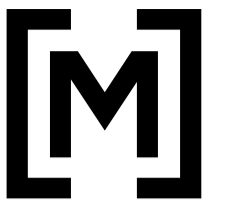
SÉCURITÉ

Risques liés à la combustion
Conformité ATEX

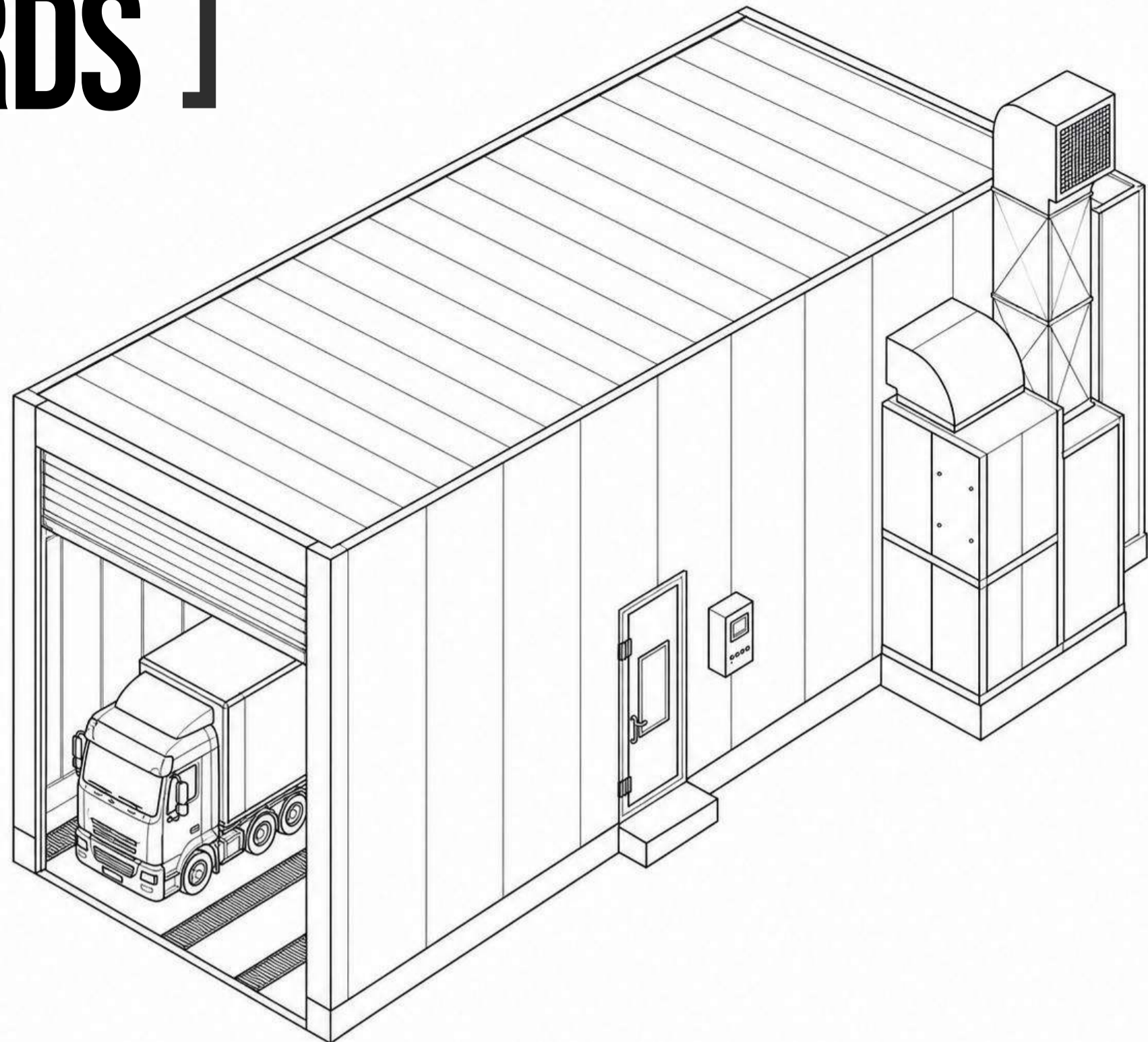
MODÈLE : MAT-RET 4000 x 6000

Dimensions	Int. : 8 000 × 6 000 × 5 000 mm Ext. (déployée) : 10 228 × 6 680 × 5 260 mm
Conditions d'installation	Installation intérieure ou extérieure - sol plat avec rails
Conditions d'utilisation	Peinture au pistolet manuelle
Température ambiante	0 °C à 30 °C
Caractéristiques générales	Cabine télescopique mobile, structure sur rails Toile PVC ignifugée, déplacement motorisé Éclairage antidéflagrant
Structure principale	Tubes carrés galvanisés 80 × 40 × 2 mm Toile PVC ignifugée haute résistance Mécanisme télescopique à ciseaux 50 × 30 × 1,8 mm
Fonctionnement	La cabine se rétracte → pièce positionnée → cabine s'étend Ventilation + éclairage → peinture → rétraction
Système d'éclairage	24 lampes LED antidéflagrantes (22 W) Éclairement ≥ 800 lux
Système d'extraction	Débit : 55 000 m ³ /h - Puissance ventilateur : 30 kW Filtration : papier labyrinthe + évacuation extérieure
Système d'entraînement	2 moteurs 2,2 kW (total 4,4 kW) Vitesse d'extension : 8 - 12 m/min
Porte principale	Volet roulant motorisé 6 000 × 5 000 mm
Système de commande	Armoire électrique + télécommande Protection surcharge, arrêt urgence, éclairage ATEX, limites automatiques
Alimentation électrique	3 × 380 V - 50 Hz
Sécurité	Alarme sonore - Dépression interne - Options anti-explosion
Ventilation / vitesse d'air	Vitesse minimale : ≥ 0,50 m/s
Puissance totale installée	36 kW
Matériaux principaux	Cadre acier galvanisé - Toile PVC ignifuge Panneaux laine de roche 75 mm
Liste des principaux équipements	Cabine télescopique complète, ventilateur 30 kW, éclairage 24 LED, système électrique Schneider, mécanismes d'entraînement, rails, filtres labyrinthe

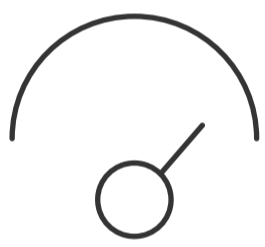
CABINE DE PEINTURE POIDS LOURDS 1



**TRAITEZ PLUS GRAND.
PRODUSEZ PLUS.
MAÎTRISEZ MIEUX.**



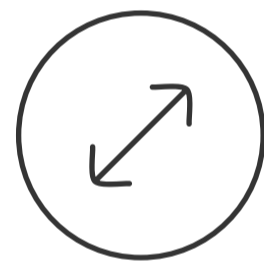
CABINE MI-PL



Performance industrielle

Débit d'air : jusqu'à 60 000 m³/h
Flux vertical
Vitesse d'air ≥ 0,25 m/s
Dépression contrôlée

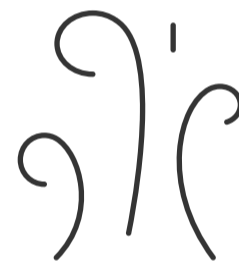
**Air propre et captation
efficace sur grandes
surfaces**



Capacité grand volume

Longueur : jusqu'à 23 m
Largeur : 5 m
Hauteur : 5 m
Double zone de travail indépendante

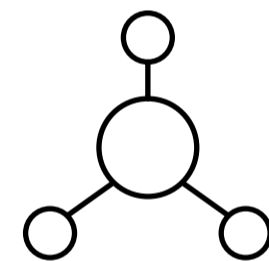
**Travail simultané ou
séquentiel sur véhicules
complets**



Chauffage haute puissance

Brûleur gaz / fioul haute perf.
Puissance jusqu'à 500 000 kcal/h
Élévation thermique rapide (+30°C)
Température homogène

**Cycles optimisés même sur
grands volumes**



Structure renforcée

Ossature acier galvanisé
Panneaux sandwich 75 mm
Toiture acier galvanisé

**Fiabilité maximale en
production**

Applications

Poids lourds
Bus / autocars
Maintenance industrielle
Ferroviaire
Engins spéciaux

En résumé

Grande capacité industrielle
Ventilation haute performance
Chauffage puissant et homogène
Structure robuste et durable
Productivité optimisée

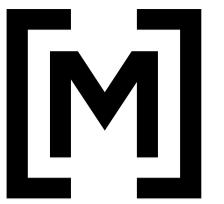
/

**TRAITEZ PLUS GRAND.
PRODUSEZ PLUS.
MAÎTRISEZ MIEUX.**

/

CABINE DE PEINTURE POIDS LOURDS

FICHE TECHNIQUE



TECHNOLOGIE

Cabine fixe grande dimension
Structure autoportante industrielle
Adaptée aux camions et pièces volu.
Fonctionnement en flux d'air contrôlé

PERFORMANCE THERMIQUE

Montée en température rapide
Température homogène
Adaptée aux grands volumes
Optimisation des cycles de séchage

CYCLE DE PRODUCTION

Process industriel standardisé
Phase peinture + phase séchage
Cycles optimisés
Enchaînement rapide des opérations

VENTILATION & FILTRATION

Flux d'air vertical ou horizontal
Extraction des fumées obligatoire
Filtration haute efficacité
Qualité d'air constante

CONSO. ÉNERGÉTIQUE

Cabine gaz : \approx 250 kWh / cycle
Cabine endothermique : très faible

IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Gaz : émissions CO₂, NOx, particules
Endothermique : zéro émission directe

COÛTS D'EXPLOITATION

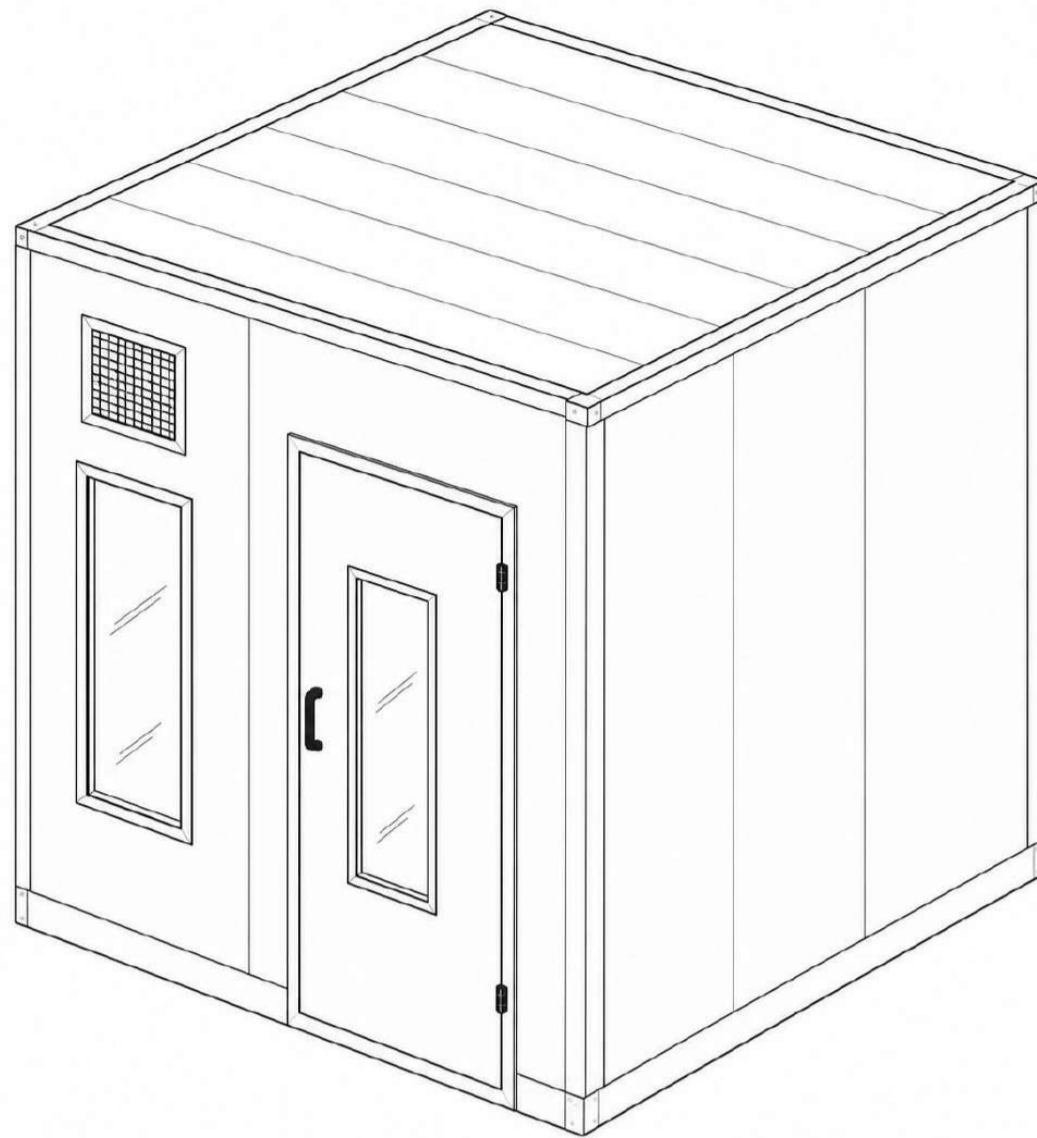
Cabine gaz : coûts élevés
Cabine endothermique : coûts réduits

SÉCURITÉ

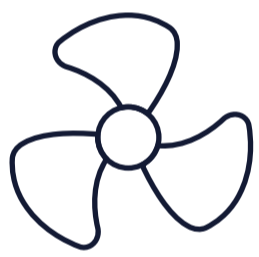
Risques liés à la combustion
Contrôles réglementaires obligatoires
Contraintes ATEX

MODÈLE : MI-PL 8000 x 5000 x 5000

Dimensions	Int. : 23 000 × 5 000 × 5 000 mm Ext. : 23 356 × 9 956 × 5 600 mm
Structure	Ossature acier 75 × 75 mm + poutres renforcées Panneaux 75 mm - acier 0,5 mm - laine de roche Chambre de pression : 600 mm
Configuration générale	Cabine ouverte aux deux extrémités - 23 mètres
Portes sectionnelles	Avant : 4 000 × 4 900 mm (1 pc) Centrale : 4 000 × 4 900 mm (1 pc) Arrière : 4 000 × 4 900 mm (1 pc) - Anti-chute
Portes de sécurité	5 portes - 800 × 2 000 mm - verre trempé + décompression
Fosses / Tranchées	2 fosses indépendantes - caillebotis acier 40 × 80 mm
Air supply - Zone 10 m	Débit : 46 000 m ³ /h - Pression : 900 Pa Ventilateurs : 2 × 11 kW (courroie) - Bruit : < 80 dB
Exhaust - Zone 10 m	Débit : 45 070 m ³ /h - Pression : 1 000 Pa Ventilateur : 30 kW (courroie)
Chauffage - Zone 10 m	Brûleur gaz Riello RS44 - 440 000 kcal/h Échangeur inox SUS304 - 2 mm - Gain de température : +30 °C
Air supply - Zone 13 m	Débit : 61 418 m ³ /h - Pression : 749 Pa Ventilateurs : 2 × 15 kW
Exhaust - Zone 13 m	Débit : 62 841 m ³ /h - Pression : 915 Pa Ventilateur : 30 kW
Chauffage - Zone 13 m	Brûleur gaz Riello RS50 - 500 000 kcal/h Échangeur inox SUS304 - 2 mm - Gain de température : +30 °C
Éclairage	Haut : 96 tubes LED 18 W - Bas : 132 tubes LED 18 W Verre trempé 5 mm - Éclairement \geq 1 000 lux Puissance totale : 4 104 W
Filtration	Préfiltre G3 (\geq 10 μ m) - Filtre plafond F5 (\geq 5 μ m) Sol : fibre de verre - Charbon actif
Conduits	8 sections droites + 2 coudes 90° + 2 coudes 45° + 2 registres
Commande électrique	Boutons rotatifs + Schneider Electric Fonctions : peinture, peinture chaude, cuisson, éclairage, alarmes, minuterie
Alimentation	380 V - 50 Hz - Triphasé Température max : 60 °C - Vitesse air à vide \geq 0,30 m/s Puissance totale : 120 kW



CABINE MI-LAB



Ventilation Haute Performance

Débit d'air : 3500 m³/h
Dépression contrôlée
Alimentation haute, extraction basse

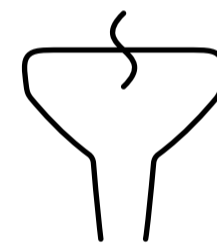
**Air Propre, Environnement
maîtrisé**



Flux d'Air Optimisé

Entrée d'air filtrée
Diffusion homogène
Extraction et rejet extérieur

**Qualité de peinture
homogène**



Filtration Haute Capacité

Filtration sèche
Filtres labyrinthes
Captations des particules
Maintenance simplifiée

**Moins d'encrassement,
plus de performance**

Applications

Carrosserie industrielle
Peinture automobile
Maintenance
Industrie
Pièces techniques

En résumé

Ventilation ultra performante
Filtration complète
Qualité de finition optimale

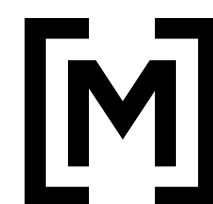
/

**UN LABORATOIRE
COMPACTE ET OPTIMISÉ**

/

LABORATOIRE DE PEINTURE

FICHE TECHNIQUE



SYNTHESE

Environnement sécurisé pour opérateur
Qualité de préparation optimisée
Réduction des risques liés aux solvants
Organisation atelier améliorée
Solution compacte et efficace

CARACTERISTIQUES

Zone dédiée au mélange peinture
Ventilation sécurisée des solvants
Faible consommation énergétique
Installation simple
Conforme environnement atelier

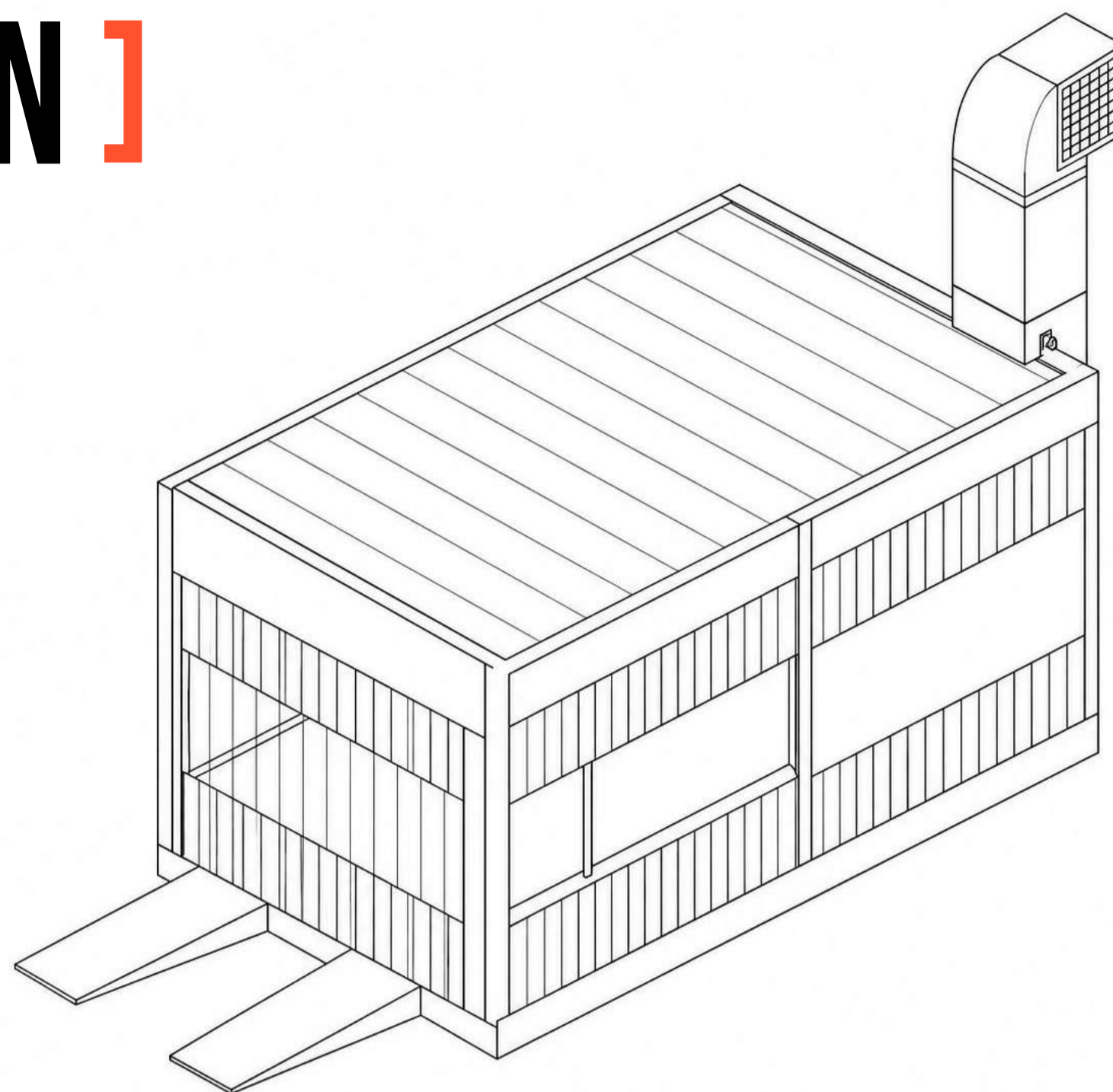
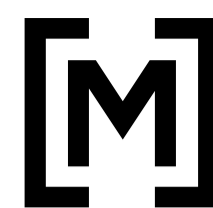
OPTIONS

Filtration charbon actif
Éclairage ATEX
Plan de travail intégré
Système de pesée
Configuration sur mesure

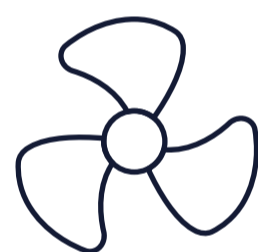
MODÈLE : MI-LAB 3600 x 2500

Dimensions	Int. : 4 000 × 2 500 × 2 550 mm Ext. : 4 106 × 2 606 × 2 600 mm
Parois / Toit	Panneaux acier double face 0,4 mm - épaisseur 50 mm - laine de roche Panneaux emboîtables 1 150 mm
Équipements façade	Préfiltre d'admission + fenêtre d'observation 1 000 × 400 × 5 mm
Ventilation	Admission naturelle - Extraction par le haut
Portes	Porte de sécurité aluminium + verre trempé 800 × 2 000 mm (1 pièce)
Extraction	Ventilateur axial T30-4C Débit : 3 500 m ³ /h - Puissance : 0,55 kW Transmission : courroie - Bruit : ≤ 72 dB
Éclairage	12 tubes LED 18 W (plafond) - Verre trempé 5 mm Éclairement ≥ 600 lux - Puissance totale : 216 W
Filtration	Admission : préfiltre G3 (≥ 10 µm) Rejet : coton fibre de verre
Conduits d'air	Tôle galvanisée 0,8 mm 4 sections droites + 1 coude 90° + 1 coude 45°
Commande électrique	Boutons rotatifs - Composants Schneider Electric Fonctions : ventilation, éclairage, arrêt urgence, isolement
Alimentation	220 V - 50 Hz - monophasé Température max : ambiante - Renouvellement d'air : > 130 fois/h Puissance totale : 1 kW

AIRE DE PREPARATION]



CABINE MI-AP



Ventilation Haute Performance

Débit d'air : 23'000 m3/h
Vitesse d'air : >0'26m/s
Alimentation haute, extraction basse

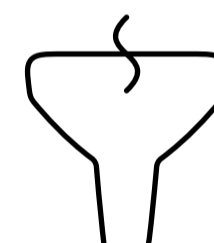
Air Propre, Environnement maîtrisé



Flux d'Air Optimisé

Entrée d'air filtrée
Diffusion homogène
Captation au sol
Extraction et rejet extérieur
Filtration Haute

Qualité de peinture homogène



Filtration Haute Capacité

Filtration sèche
Filtres labyrinthes
Captations des particules
Maintenance simplifiée
Moins d'encrassement, plus de performance

Moins d'encrassement, plus de performance

Applications

Carrosserie industrielle
Peinture automobile
Industrie
Pièces techniques

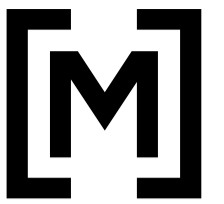
En résumé

Ventilation ultra performante
Filtration complète
Qualité de finition optimale

/

UN AIRE COMPACTE ET OPTIMISÉ

AIRE DE PREPARATION FICHE TECHNIQUE



SYNTHESE

Environnement sécurisé pour opérateur
Qualité de préparation optimisée
Réduction des risques liés aux solvants
Organisation atelier améliorée
Solution compacte et efficace

CARACTERISTIQUES

Zone dédiée au mélange peinture
Ventilation sécurisée des solvants
Faible consommation énergétique
Installation simple
Conforme environnement atelier

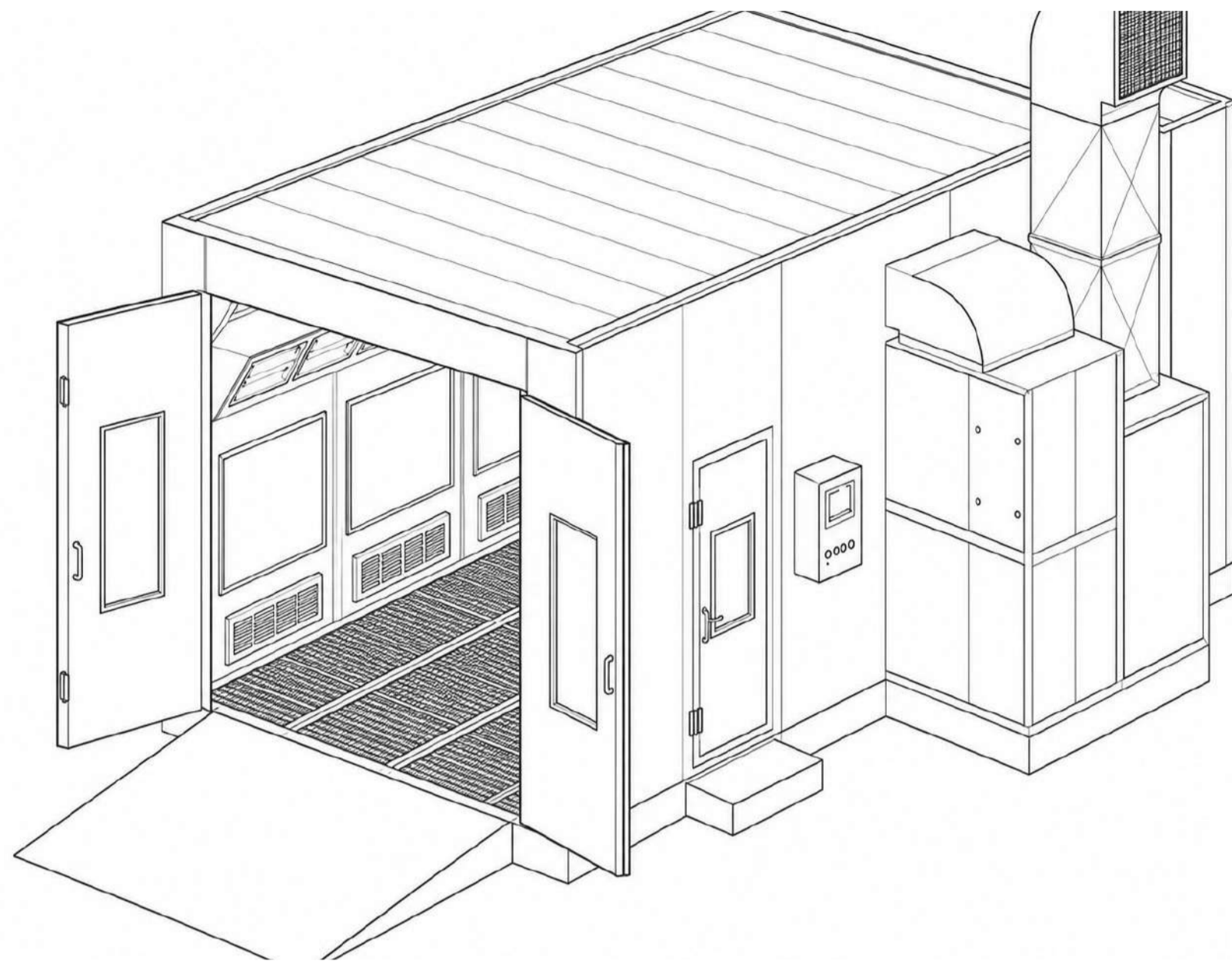
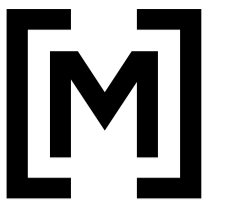
OPTIONS

Filtration charbon actif
Éclairage ATEX
Plan de travail intégré
Système de pesée
Configuration sur mesure

MODÈLE : MI-AP 6900 × 4000

Dimensions intérieures	6 900 × 4 000 × 3 000 mm
Dimensions extérieures	8 406 × 4 100 × 3 500 mm
Structure	Panneaux 50 mm - acier 0,4 mm + rideaux PVC
Chambre de tranquillisation	Hauteur 500 mm + grille + déflecteur + filtre F5
Toiture	Tôle galvanisée 0,8 mm
Encadrements	Acier galvanisé 1,2 mm thermoлаqué
Plateforme	Hauteur 300 mm + caillebotis acier 30 × 4 mm
Charge admissible	600 kg / roue
Ventilation	Soufflage plafond + extraction sol (full-fall)
Débit d'air	28 000 m ³ /h
Ventilateur	Turbine simple aspiration - modèle 710
Pression totale	560 Pa
Vitesse d'air à vide	≥ 0,28 m/s
Niveau sonore	≤ 72 dB
Moteur	7,5 kW - 380 V - 50 Hz - 3P
Puissance totale	8,5 kW
Éclairage	40 tubes LED (10 rampes × 4) - 18 W
Inclinaison	10°
Vitrage	Verre trempé 5 mm
Éclairement	≥ 800 lux
Filtration plafond	F5 - 560 g/m ² - > 5 µm
Filtration sol	Fibre de verre
Traitement poussières	Coton filtrant
Gaines	Tôle galvanisée 0,8 mm - 4 droites + 2 coudes
Commande	Boutons rotatifs - Schneider Electric
Fonctions	Ventilation, éclairage, arrêt d'urgence, alarme, registre motorisé, protections
Usage	Ponçage / préparation
Température max	Température ambiante

PANNEAUX ENDOTHERMIQUES]



PANNEAUX ENDOTHERMIQUES



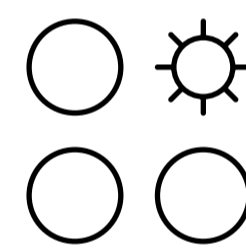
Principes & Avantages

Les panneaux endothermiques chauffent par rayonnement infrarouge long, assurant une montée en température rapide et homogène des surfaces, réduisant jusqu'à 30 % le temps de séchage et garantissant une finition plus régulière tout en diminuant la consommation énergétique.



Performance Thermique

Température de surface réglable de 20 à 170°C, homogénéité thermique $\pm 1^\circ\text{C}$, montée en température 3 à 6 minutes, rendement énergétique >95 %, consommation moyenne 25 à 30 kWh par cycle.



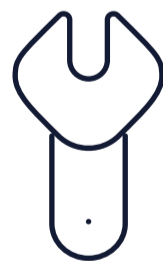
Caractéristiques

Puissance totale 30 kW, alimentation 400 V triphasé + N + T, fréquence 50Hz, protection IP55, matériaux en aluminium anodisé, sécurité intégrée : protections thermiques, disjoncteurs, relais statiques.



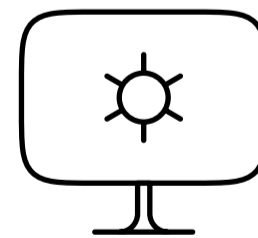
Configuration des panneaux

Ensemble composé de 10 panneaux muraux : 5 panneaux 4 kW (2380 x 890 x 39 mm) + 5 panneaux 2 kW (2380 x 490 x 39 mm), permettant une diffusion thermique équilibrée sur toute la cabine.



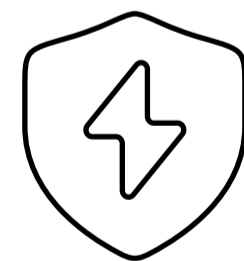
Installation & Fixation

Fixation murale sur supports isolants, implantation optimisée pour une répartition uniforme de la chaleur, câblage conforme NF C 15-100, mise à la terre obligatoire, compatibilité avec cabines neuves ou rétrofit.



Commande & Régulation

Thermostat électronique intégré dans chaque panneau + possibilité de régulation centralisée ou pilotage par automate (API), modes : chauffage, maintien, arrêt sécurité.



Sécurité & Maintenance

Certification CE (Directive Basse Tension 2014/35/UE & CEM 2014/30/UE), inspection visuelle mensuelle, nettoyage simple, vérification annuelle des connexions et sondes.

**[L' INNOVATION
AU SERVICE DE
LA PRECISION]**

matindus.fr

contact@matindus.fr

+33 6 58 39 45 16

